

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

nr 2274-CPR-0188-2023

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do następującego wyrobu budowlanego:

elementy konstrukcji nośnych oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC 1 według normy EN 1090-3:2019

do stosowania w konstrukcjach nośnych we wszystkich typach budowli, metoda deklarowania stałości właściwości użytkowych: 1, 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Nazwa i adres producenta: **NEXHED Sp. z o.o.**
ul. Zacisze 9, 50-010 Groblice
i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Nazwa i adres zakładu produkcyjnego: **NEXHED Sp. z o.o.**
ul. Zacisze 9, 50-010 Groblice

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **06.12.2023** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Zakres, klasę wykonania oraz stosowane procesy spawalnicze określono w załączniku.

Katowice, 06.12.2023



TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29, 40-085 Katowice
Jednostka Notyfikowana nr 2274

Jednostka Certyfikująca Wyroby akredytowana przez PCA, Nr AC 103

Piotr Klimaszewski
Certyfikujący

Załącznik do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji

nr 2274-CPR-0188-2023

1. Zakres i klasa wykonania:

Wykonywanie elementów i zestawów konstrukcji nośnych aluminiowych w klasie EXC 1 wg normy EN 1090-3:2019.

Metoda deklarowania stałości właściwości użytkowych: 1, 3a

2. Zastosowane specyfikacje techniczne:

EN 1090-1:2009+A1:2011

EN 1090-3:2019

3. Zakład produkcyjny:

NEXHED Sp. z o.o., ul. Zacisze 9, 50-010 Groblice

4. Procesy spawalnicze i materiały podstawowe:

5. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy:

6. Uwagi:

Katowice, 06.12.2023



Piotr Klimaszewski
Certyfikujący